

EXTRUDÉRY - FE 100, FE 250



FE 100

Extrudéry jsou nabízeny v řadě modifikací a přináší optimální řešení pro každého farmáře nebo producenta krmiv. Extrudéry díky své modulární konstrukci a široké škále příslušenství plně uspokojují i ty nejnáročnější zákaznickovi potřeby.

V této řadě naleznete základní varianty extrudéru určené pro extruzi sóji, obilovin, luštěnin, olejnin, až po varianty pro extruzi krmných směsí - například pro ryby, domácí mazlíčky a hospodářská zvířata, které kromě dávkování vody do komor extrudérů umožňují dodatečné tukování krmiva dávkováním oleje do pracovní komory extrudéru.

VYBERTE SI VARIANTU EXTRUDÉRU FE 100, FE 250:

FE 100, FE 250 - DSO

Tato varianta je určena pro extruzi sóji. Produktem je extrudovaná plnotučná sója. OPCE extrudéru doporučujeme volit drcení sóji na vstupu, injektáž vody pro stabilizaci procesu a chlazení extrudátu. Systém řízení: Classic, Clever.

FE 100, FE 250 - DSC

Tato varianta je určena speciálně pro extruzi slunečnicových výlisků. Produktem je extrudát se zvýšeným obsahem ruminálně chráněného proteinu. OPCE extrudéru doporučujeme volit drcení výlisků a kondicionování výlisků před vstupem do extrudéru a chlazení extrudátu. Systém řízení: Clever.

FE 100, FE 250 - DMC

Tato varianta je určena pro extruzi výlisků a extrahovaných šrotů olejnatých semen. Produktem je extrudát se zvýšeným obsahem ruminálně chráněného proteinu. OPCE extrudéru doporučujeme volit drcení výlisků a kondicionování výlisků před vstupem do extrudéru a chlazení extrudátu. Systém řízení: Clever.

FE 100 - WCE

Tato varianta je určena pro zpracování obilnin a některých luštěnin. V průběhu extruze dochází k dokonalému zmazování škrobů a uvaření (denaturaci) bílkovin, což vede k lepší stravitelnosti extrudátu. OPCE extrudéru doporučujeme volit drcení semen a kondicionování před vstupem do extrudéru. Na výstupu pak chlazení extrudátu a jeho drcení pro zvýšení hustoty. Systém řízení: Clever

FE 100 - WFM

Tento varianta je určena pro extruzi kompletních krmných směsí pro hospodářská zvířata, zájmová zvířata a ryby. Extrudér umožňuje zpracovávat velkou variabilitu surovin. Nastavením extruzních parametrů je možné docílit různých tvarů a vlastností výstupního produktu (např. plovoucí, potápivá krmiva). OPCE extrudéru doporučujeme volit kondicionování před vstupem do extrudéru. Na výstupu doporučujeme technologii vybavit sušením a chlazením extrudátu. Systém řízení: Clever, Clever max.

TŘI VARIANTY SYSTÉMU ŘÍZENÍ:

- **CLASSIC** - obsahuje základní úroveň řízení a ochran, které je plně závislé na ručním ovládní a dohledu obsluhy.
- **CLEVER** - obsahuje pokročilý úroveň řízení průmyslovým automatem (PLC) s ovládním přes dotykový panel. Inteligentní systém řízení extrudéru vyhodnocuje údaje z procesu extruze a optimalizuje dávkování materiálu a vody do extrudéru.
- **CLEVER MAX** - verze clever doplněná o frekvenční měnič otáček hlavního pohonu. To přináší zcela nové možnosti v optimalizaci procesu extruze, automatických reakcích systému a v ochraně pohonu. Inteligentní systém řízení extrudéru vyhodnocuje údaje z procesu extruze a optimalizuje dávkování materiálu a vody do extrudéru a otáček hlavního pohonu.

PARAMETRY	FE 100	FE 250
Výkonnost [kg/hod]	90 - 130*	200 - 235*
Příkon [kW]	15	22
Délka [mm]	1940	2311
Šířka [mm]	1025	1279
Výška [mm]	1780	1762
Hmotnost [kg]	600	800

* Orientační údaj - výkon závisí na druhu a vlastnostech zpracovávaného materiálu. Parametry délka, šířka, výška a hmotnost strojů jsou uvedeny v maximální možné hodnotě.

Technické změny vyhrazeny.



FE 250

